

Huckepack HO 0429 - 0441 F



HO 0433 F

Huckepack sind leistungsstarke Frischöl geschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen mit zweistufiger Verdichtung.
Durch ihre hohe Wasserdampfverträglichkeit ist diese Vakuumpumpe ideal geeignet zum Abpumpen von Lösemitteln und kondensierbaren Gasen.

Umweltfreundlich
Kein Kontakt zwischen Kühlwasser und Fördermedium. Somit keine Abwasserverschmutzung. Geräuschärmer Lauf durch niedrige Drehzahl. Geringer Energieverbrauch.

Servicefreundlich
Durch Baukastensystem und Normmotoren.
Stufenwechsel in kürzester Zeit möglich.

ATEX-Zertifizierung
Huckepack Drehschieber-Vakuumpumpen sind auch als ATEX-Version mit EG-Baumusterprüfungsberechtigung gemäß Richtlinie 94/9/EG erhältlich:
Ex II 2G IIB T3/T4 (i/o)

Huckepack are powerful fresh oil lubricated rotary vane vacuum pumps with doublestage compression.
Due to its high water vapour tolerance, the pump is ideal for handling solvents and condensable gases.

Environmentally safe
No contact between cooling water and pumped gas, no waste water contamination. Low noise level due to low rotation speed. Low energy consumption.

Easy to service
Designed in modular form with motors to IEC standard.
Minimum downtime due to quick change of the stages.

ATEX certified
Huckepack rotary vane vacuum pumps are also available as ATEX-certified pumps in accordance with Directive 94/9/EC.
Ex II 2G IIB T3/T4 (i/o)

Les **Huckepack** sont des pompes à vide rotatives à palettes très robustes grâce à leur lubrification continue et à une compression bi-étageée. Grâce à sa haute capacité d'absorption de vapeur d'eau, cette pompe convient parfaitement à l'évacuation de solvants et de gaz condensables.

Respect de l'environnement
Aucun contact entre le liquide de refroidissement et les vapeurs aspirées, donc pas de pollution de l'eau. Faible niveau sonore grâce à une vitesse de rotation réduite. Faible consommation d'énergie.

Entretien facile
Grâce à une conception modulaire et à l'utilisation de moteurs normalisés. L'échange rapide des modules réduit au minimum le temps d'immobilisation.

Certification ATEX
Les pompes à vide rotatives à palettes Huckepack sont également disponibles en version ATEX selon la directive CE 94/9/CE.
Ex II 2G IIB T3/T4 (i/o)

Drehschieber-Vakuumpumpen

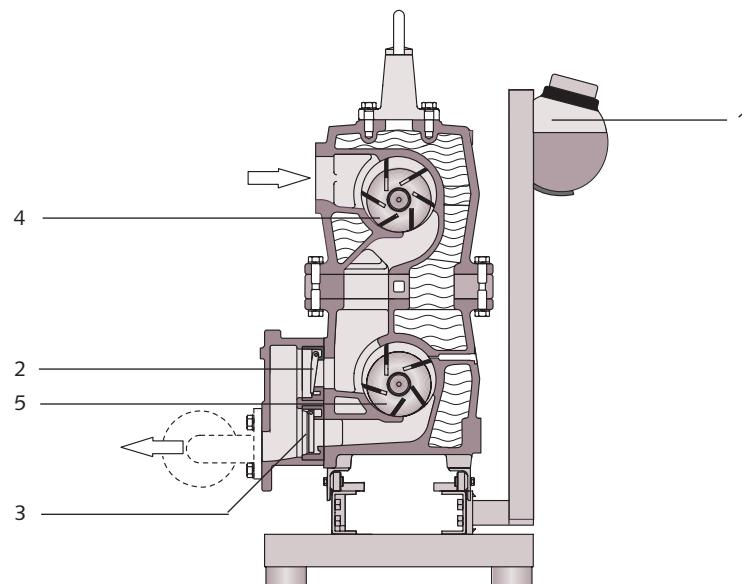
Rotary vane vacuum pumps

Pompes à vide rotatives à palettes

Funktionsprinzip

Principle of operation

Principe de fonctionnement



1 Schmiermitteltank

2 Bypassklappe

3 Auspuffklappe

4 ND-Rotor

5 HD-Rotor

1 Seal fluid tank

2 Bypass valve

3 Flap valve

4 ND-rotor

5 HD-rotor

1 Réservoir d'huile

2 By-pass inter-étage

3 Clapet d'échappement

4 Rotor BP

5 Rotor HP

Funktionsprinzip und Arbeitsweise

Huckepack Vakuumpumpen arbeiten nach dem Drehschieberprinzip. Die Förderrichtung erfolgt vertikal, von oben nach unten. Ein exzentrisch gelagerter Rotor (4) dreht sich im Zylinder. Durch die Zentrifugalkraft der Drehbewegung werden die Schieber, die in Schlitzten im Rotor gleiten, an die Zylinderwand gedrückt. Die Schieber teilen den sichelförmigen Raum zwischen Zylinder und Rotor in Kammern ein. Bei Verbindung der Kammern mit dem Saugkanal wird das Gas angesaugt, bei weiterer Drehung verdichtet und anschließend in der zweiten Stufe (5) nochmals verdichtet und ausgestoßen.

Durch eine Schmiermittelpumpe wird ständig Schmiermittel in die Verdichtungsräume eingespritzt.

Durch die separate Schmierung der Lager ist die Verwendung von verschiedenen Schmiermitteln möglich. Wahlweise lieferbar mit Wasserumlauf- oder Wasserdurchlaufkühlung.

Principle of operation

These pumps work according to the rotary vane principle. Thereby the pumping direction is vertical, that means, that the direction of the gasflow is downwards. There are two modules which are placed one upon the other. An eccentrically installed rotor (4) rotates in the cylinder. The centrifugal force of the rotation pushes the vanes, which are gliding in slots in the rotor, towards the wall of the cylinder. The vanes separate the sickle-shaped space between rotor and cylinder into chambers. When connected with the inlet channel, gas is sucked in, then compressed by the rotation and compressed again in a second level (5) and discharged. The seal fluid pump constantly causes seal fluid to be pumped into the compression chambers.

Due to separate lubrication of the bearings, different types of lubricants can be used. The pump is available with recirculation cooling or direct cooling.

Principe de fonctionnement

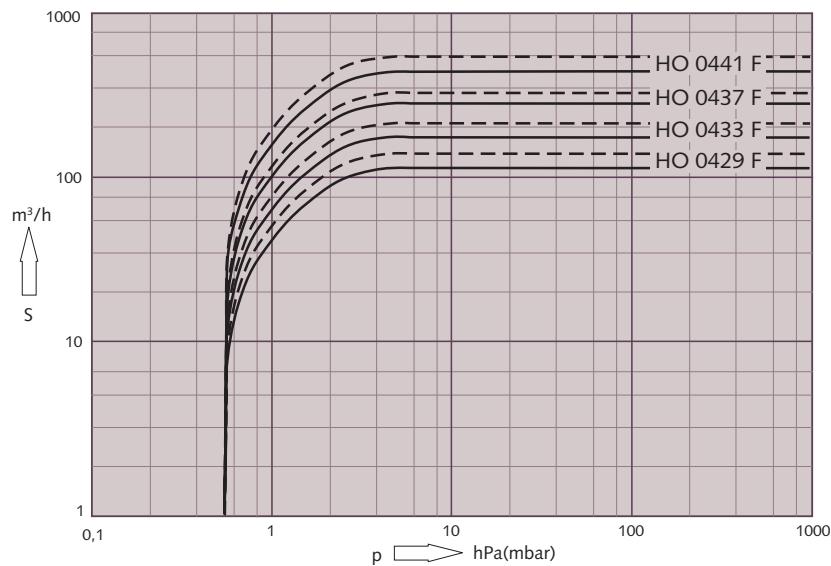
Les pompes Huckepack travaillent selon le principe des pompes à palettes rotatives. La direction d'extraction est verticale avec un sens d'écoulement du gaz du haut vers le bas. Le rotor (4) excentré tourne dans le cylindre. La force centrifuge pousse les palettes, qui coulissent librement dans leur logement, contre la paroi du cylindre. Les palettes divisent l'espace libre en forme de croissant en plusieurs chambres. Lorsqu'une chambre passe devant l'aspiration, le gaz est aspiré, puis comprimé par la rotation et ensuite comprimé une nouvelle fois dans le deuxième étage (5) et rejeté. Le lubrifiant est injecté en permanence à l'intérieur des chambres de compression par la pompe doseuse.

Une lubrification séparée des paliers permet l'utilisation de différents lubrifiants.

La pompe est disponible avec un système de refroidissement en circuit clos -recirculation- ou en circuit ouvert.

Technische Daten Technical data Spécifications techniques

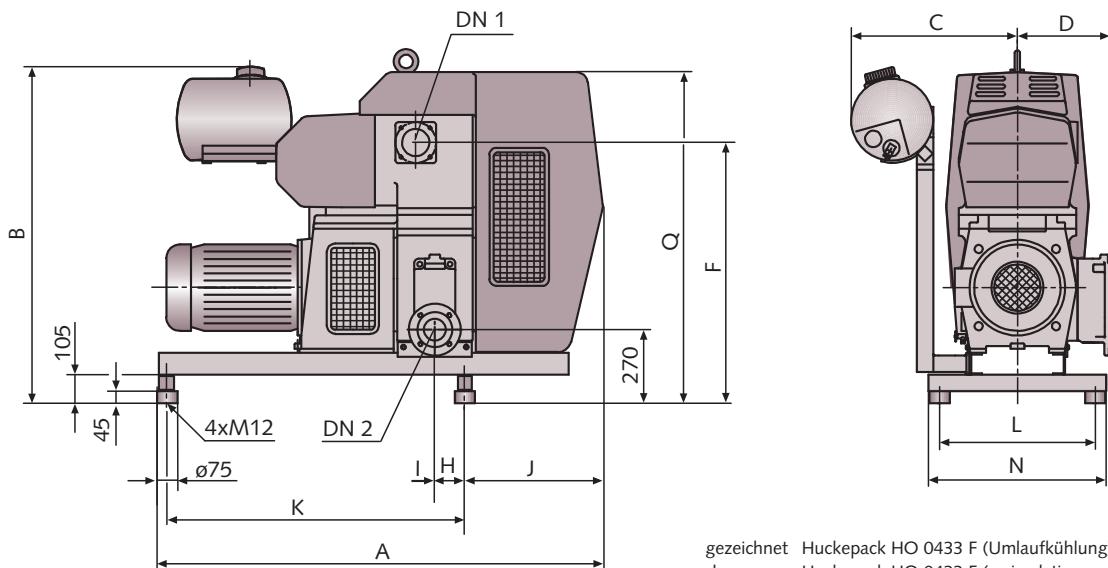
Saugvermögen
Suction capacity
Débit de pompage



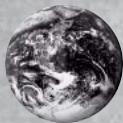
Die Kennlinien gelten für Luft von 20°C. Toleranz: ± 10%
The displacement curves are valid for air at 20°C. Tolerance: ± 10%
Les courbes sont données pour de l'air à 20°C. Tolérance: ± 10%

Technische Daten Technical data Spécifications techniques			HO 0429 F	HO 0433 F	HO 0437 F	HO 0441 F	
Nennsaugvermögen Nominal displacement Débit nominal	50 Hz 60 Hz	m³/h	160 190	250 300	400 480	630 760	
Enddruck Ultimate pressure Pression finale		hPa(mbar)	0,5	0,5	0,5	0,5	
Motorenleistung Nominal motor rating Puissance nominale du moteur	50 Hz 60 Hz	kW	5,5 7,5	7,5 11	11 15	15 18,5	
Motorenndrehzahl Nominal motor speed Vitesse de rotation nominale	50 Hz 60 Hz	min⁻¹	1500 1800	1500 1800	1000 1200	1000 1200	
Schalldruckpegel (DIN 45635) Noise level (DIN 45635) Niveau sonore (DIN 45635)		dB(A)	72	73	73	74	
Betriebstemperatur Operating temperature Température de fonctionnement		°C	65-95	65-95	65-95	65-95	
Kühlwasserbedarf Cooling water requirement Consommation d'eau	Durchlaufkühlung Direct cooling Refroidissement direct	50 Hz 60 Hz	l/h	150 180	180 215	230 275	330 400
Kühlmittelmenge Cooling water capacity Quantité d'eau de refroidis.	Umlaufkühlung Radiator cooling Refroidissement par circul.		l	15	16	37	43
Schmiermittelfüllung, Schmiermitteltank Seal fluid tank capacity Capacité du réservoir de lubrifiant		l	12	12	25	25	
Schmiermittelbedarf Seal fluid consumption Consommation de lubrifiant	50 Hz 60 Hz	cm³/h	84 101	100 120	138 166	156 188	
Gewicht ca. Weight approx. Poids env.	50 Hz 60 Hz	kg	380 385	400 440	920 930	950 1000	

Abmessungen
Dimensions
Dimensions



Abmessungen Dimensions Dimensions	A	B	C	D	F	H	I	J	K	L	N	Q	DN 1	DN 2
HO 0429 F	1313	1161	483	258	766	65	-	410	865	420	500	1010	80	50
HO 0433 F	1313	1161	483	258	766	65	40	410	865	420	500	1010	80	50
HO 0437 F	1633	1233	609	338	955	110	-	505	1090	570	650	1213	80	80
HO 0441 F	1633	1233	609	338	955	110	70	505	1090	570	650	1213	80	80



Busch – weltweit im Kreislauf der Industrie
Busch – all over the world in industry
Busch – au coeur de l'industrie dans le monde entier



Dr.-Ing. K. Busch GmbH
Schauinslandstraße 1 D 79689 Maulburg
Phone +49 (0)7622 681-0 Fax +49 (0)7622 5484 www.busch-vacuum.com

Amsterdam Auckland Bangkok Barcelona Basel Birmingham Brno Brussels Budapest Buenos Aires Copenhagen Dublin Gothenburg Helsinki Istanbul Johannesburg Kuala Lumpur Maulburg Melbourne Milan Monterrey Montreal Moscow New York Oslo Paris Porto Pune Santiago de Chile Sao Paulo Seoul Shanghai Singapore Taipei Tel Aviv Tokyo Vienna Warsaw