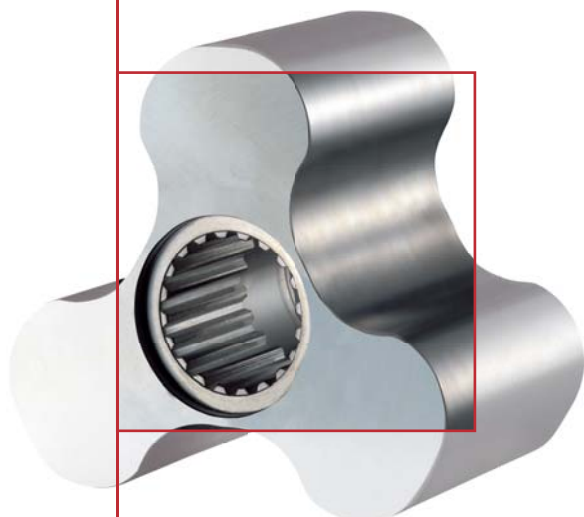




I Приложения

Роторный моноблочный насос TLS представляет собой объёмный насос санитарного исполнения. Достоинством насоса являются его небольшие размеры, при которых он обеспечивает высокие показатели и максимальную надёжность, что делает его незаменимым в пищевой, молочной и косметической промышленности. Он предназначен как для перекачки жидкостей повышенной или пониженной вязкости, так и для использования в приложениях фильтрации и розлива. Особый дизайн кулачков обеспечивает аккуратную без повреждений перекачку жидкостей с механическими включениями.

I Принцип работы

Основу насоса TLS составляют два ротора, вращающихся синхронно в корпусе насоса, не касаясь друг друга.

В ходе вращения роторов пространство между роторами и корпусом последовательно заполняется средой, которая перемещается к напорному патрубку в определённом объёме. Благодаря допускам между роторами и корпусом, процесс перекачки среды протекает непрерывно, обеспечивая эффективную перекачку.

I Конструкция и характеристики

Моноблочная конструкция.

Корпус и крышка насоса изготовлены методом микролития из нержавеющей стали.

Трёхлопастные роторы.

Санитарный дизайн присоединения роторов.

Соединения DIN.

Санитарное торцевое уплотнение.

Прост в эксплуатации.

I Материалы

Части, контактирующие с продуктом

AISI 316L

Другие части

AISI 304

Опора

GG-15

Уплотнения

PDM (FDA)

Торцевое уплотнение

C/SiC/EPDM

Обработка внутренней поверхности

Ra < 0.8 µm

Обработка внешней поверхности

полированная



Опции

Торцевое уплотнение из SiC/SiC, TgC/SiC, C/StSt.

Манжетное уплотнение.

Уплотнения из FPM.

Внешний байпас.

Двухлопастные роторы.

Кожух привода из AISI 304.

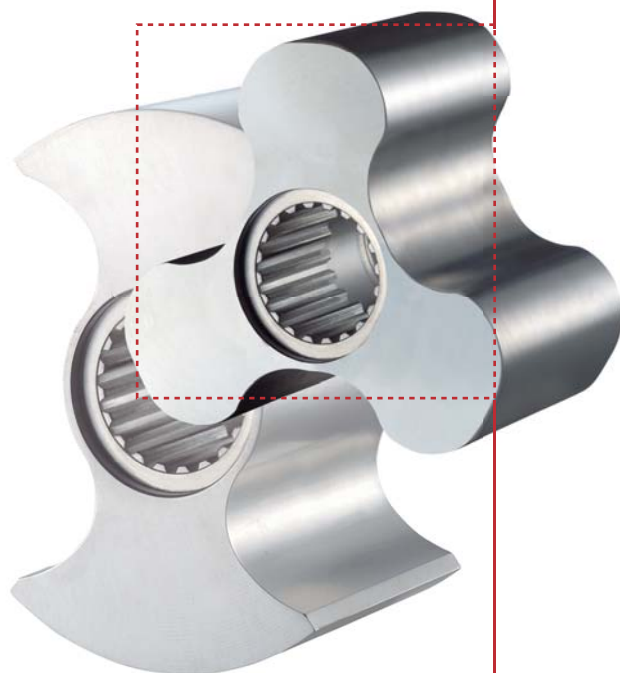
Различные виды приводов и защиты.

Тележка с пультом управления.

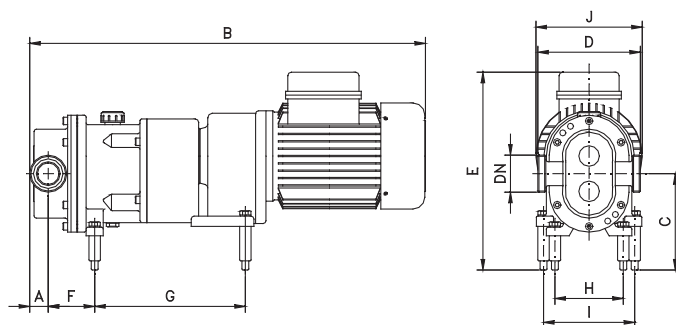
Соединения: Clamp, SMS, RJT и т.д.

Технические спецификации

Макс. подача	41 м³ /ч	180 GPM
Макс. давление	12 бар	174 PSI
Макс. рабочая температура	20 °C	48 °F
Макс. скорость	950 об/мин	
Макс. дифференциальное давление:		
TLS 1-25, 2-40, 3-50	12 бар	174 PSI
TLS 1-40, 2-50, 3-80	7 бар	102 PSI



Общие размеры



МОДЕЛЬ	Мотор-редуктор		DN	A	B	C	D (*)	E	F	G	H	I	J
	кВт	Размер											
TLS 1-25	0,55 - 0,75	SK 01/80	25	26	600	150	158	295	71	275	105	105	181
	1,1 - 1,5	SK 01/90	1"		650			300					
TLS 1-40	0,75	SK 01/80	40	33	615	170	166	295	77	265	120	160	203
	1,1 - 1,5	SK 01/90			665			300					
TLS 2-40	1,1 - 1,5	SK 20/90	1½"	39	695	227	190	325	82	427	160	175	228
	2,2	SK 20/100			725			355					
TLS 2-50	1,5	SK 20/90	50	55	705	256	194	325	87	413	185	228	266
	2,2	SK20/100			735			355					
TLS 3-50	2,2 - 3	SK25/100	2"	80	840	277	239	435	97	413	175	228	266
	4	SK25/112			863			445					
TLS 3-51	5,5	SK33/132	3"	80	920	277	256	470	108	413	175	228	266
TLS 3-80	3	SK30/100			865			435					
TLS 3-81	4	SK30/112	3"	80	890			445	108	413	175	228	266
TLS 3-81	5,5 - 7,5	SK33/132			945			470					

(*) Размеры с присоединениями DIN 11851



Информация, содержащаяся в данной брошюре, ознакомительная. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить поправки в любые сведения и технические характеристики. Более подробную информацию Вы можете найти на нашем сайте. www.inoxpa.com

